

# Globales Maschinenmonitoring mit Qlik Sense reduziert Ausfallzeiten



## Herausforderung




Die Adient Business Group Seat Structures & Mechanisms hat sich als Ziel gesetzt, alle rund 1.400 Maschinen in ihren weltweit mehr als 20 Werken zentral zu analysieren und anhand von einheitlichen Kennzahlen eine internationale Vergleichbarkeit zu schaffen. Zur Steuerung der Qualitätssicherungsmaßnahmen möchte Adient Pareto Analysen nutzen, die Problem- und Fehlerschwerpunkte erkennen und Ausfallzeiten ökonomisch sinnvoll reduzieren.

Die bestehende QlikView Installation hat zunehmend Schwierigkeiten, die Datenmengen in einer App zu bewältigen und performante Analysen zu bieten. Neben einer aggregierten Betrachtung sollen zukünftig auch detailreiche Analysen zu den einzelnen Maschinen und Produktionsschichten für die Werksleitung ermöglicht werden.

## Lösung

Für die Bewältigung der Datenmengen hat die fme AG das Hauptaugenmerk auf einen effizienten und wartbaren Datenladeprozess und die Modernisierung der Applikationsarchitektur gelegt. Hierfür fand zunächst ein Upgrade der Analyseplattform von QlikView nach Qlik Sense statt. Die technische Neukonzeption der Ladeprozesse erlaubt es, Daten gezielt für jedes Werk aufzubereiten und schafft gleichzeitig die Datengrundlage für ein werksübergreifendes Dashboard. Ein zweiter Qlik Sense Server sorgt für eine bessere Lastverteilung bei der Datenaufbereitung und verringert die Antwortzeiten für die internationalen Anwender. Zudem generierte fme pro Werk

## Benefit

-  Reduktion der Produktionskosten durch Minimierung der Ausfallzeiten
-  Bessere Auslastung der Maschinen und Werke durch mehr Transparenz und Vergleichbarkeit
-  Gesteigerte Produktivität dank schnellerer Entscheidungsfindung mit detaillierten Analysen

eine eigenständige Analyse auf Basis eines Templates. Dank dieser einheitlichen Vorlage und einer zentralen Aussteuerung der Werksparameter, können die Kennzahlen und Visualisierungen in den über 20 Werks-Apps identisch reproduziert werden. Anpassungen und Neuerung sind lediglich in der Muster-Applikation vorzunehmen. Dem Management steht nun ein aggregiertes Dashboard zur Verfügung, welches ermöglicht, für weitere Details und Analysen in die genannten Werks-Applikationen abzuspringen.

## Technologie

- Qlik Sense February 2021 Release
- Windows Server 2016

*»Unsere 1.400 Maschinen generieren in mehr als 20 Seat Structures & Mechanisms Werken weltweit erhebliche Datenmengen. Der fme AG ist es als Qlik Implementierungspartner gelungen, alle Maschinen in ein einheitliches Dashboard zu integrieren, das den Anwendern eine komfortable Analyse aller Daten ermöglicht. So sind wir in der Lage, die Ausfallzeiten der Maschinen zu reduzieren und den Werksleitern einen detaillierten Einblick in das Monitoring zu ermöglichen.«*  
(Rainer Heymann, Senior Manager IT | Manufacturing and Quality Systems, Adient Components)

Weitere Informationen auf [www.fme.de](http://www.fme.de)